

CO₂ PRESTATIELADDER

KETENINITIATIEF

Closed-loop recycling



CO₂-PRESTATIELADDER



DATUM : 1 DECEMBER 2023
OPGESTELD DOOR : MT NIJHA
VERSIE : 1
PARAAF :

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "MT".

INLEIDING

Sinds 1922 hebben wij, bij Nijha, innovatie in de wereld van speeltoestellen nagestreefd. Nu zetten we een baanbrekende stap met ons nieuwste (keten)initiatief: **closed-loop recycling**.

Voor ons is duurzaam ondernemen meer dan een bedrijfsstrategie; het is een missie om positief bij te dragen aan de gezondheid en leefomstandigheden van zowel de huidige als toekomstige generaties. Met onze trotse Nederlandse productiebasis in Lochem richten we ons op het gebruik van gerecyclede materialen zoals staal en aluminium en nemen we innovatieve stappen in ons productieproces. Dit initiatief, geïnspireerd door de R-ladder van circulariteit, legt de nadruk op het hergebruiken en recyclen van speeltoestellen. We geloven in een simpel maar krachtig idee: waarom nieuwe grondstoffen verspillen als het oude kan transformeren in weer iets nieuws?

"Onze Duurzame Revolutie in Speeltoestellen: Een Toekomst van Groen Spelen met Nijha"

Met de certificeringen voor MVO Prestatieladder en CO₂ Prestatieladder wordt dit door Nijha extra benadrukt. Onderdeel van de certificering voor de CO₂ Prestatieladder is de aandacht voor een initiatief binnen de keten. Dit document geeft aan hoe hier aanvulling aan wordt gegeven met de introductie van closed-loop recycling.

HET KETENINITIATIEF

Aanleiding

Nijha is een volledig Nederlands productiebedrijf. Veel producten binnen het assortiment worden dan ook in Lochem geproduceerd. De grondstoffen die wij verwerken bestaan voor een steeds groter deel uit gerecycled staal en aluminium. Maar binnen het productieproces kijken wij ook altijd naar mogelijkheden om duurzaamheidsstappen te nemen. In het productieproces is, in aansluiting op de derde trede (R3-reuse) van de R-ladder van circulariteit (www.rvo.nl/onderwerpen/r-ladder), recycling een steeds belangrijker thema. Maar hiervoor hebben wij natuurlijk ook onze partners en klanten nodig. Wanneer wij namelijk samen dit belang zien kunnen we echt het verschil maken. Daarom wil Nijha zich sterk maken dat bewegen met de speeltoestellen van Nijha niet stopt na 10 jaar!

Omschrijving en doel

Onze reis begint bij de grondstoffen en eindigt niet bij het eerste gebruik van het product. In plaats daarvan willen wij een gesloten kringloop creëren waarbij speeltoestellen aan het einde van hun levenscyclus worden teruggenomen, gereviseerd en weer als nieuw worden aangeboden. Dit proces vermindert niet alleen de CO₂-uitstoot aanzienlijk, maar stimuleert ook een circulaire economie waarin niets wordt verspild.

Wij gaan met een pilot relevante ervaringscijfers opdoen, maar verwachten een mooie besparing op de CO₂ uitstoot in vergelijking met de productie van een nieuw toestel. De besparing bestaat enerzijds uit de uren van de metaalbewerkingsfase en anderzijds de gebruikte grondstoffen. Dit is een mooie stap in het verminderen van de ecologische voetafdruk en een krachtig voorbeeld voor andere bedrijven. Closed-loop recycling kan dan ook eenvoudig worden samengevat als: producten of materialen opnieuw gebruiken. Dit kan door het omzetten naar nieuwe producten of door het omzetten naar grondstoffen. Het uiteindelijke doel hierbij is dat dit proces onbepaald kan plaatsvinden zonder dat de nieuwe producten of grondstoffen hun eigenschappen verliezen tijdens het recyclingproces.

Ons verhaal bestaat niet alleen uit het veranderen van de spelregels; het is bovenal een verhaal van hoop, innovatie en een duurzame toekomst. Door onze inzet voor closed-loop recycling zetten wij een nieuwe standaard in de industrie en laten we zien dat duurzaamheid en bedrijfssucces hand in hand kunnen gaan.

Het ketenproces en de betrokkenen

Betrokkenheid bij de gemeenschap en onze klanten is cruciaal voor dit initiatief. Wij willen daarbij nauw samenwerken met lokale overheden, ketenpartners en klanten om de voordelen van hergebruik en recycling van speeltoestellen te promoten. We willen niet alleen een groene keuze bieden, maar ook een economisch aantrekkelijke optie voor gemeenten die streven naar duurzaamheid.

Vanuit de acht stappen binnen het (productie)proces is aansluiting gezocht met de stappen waar de partners bij betrokken zijn (ofwel het ketenproces). In bijlage 1 is dit visueel gemaakt. Doel is met het netwerk van Nijha en HvR klanten (met name Gemeenten) te bewegen om gebruik te maken van de mogelijkheid van gerecyclede speeltoestellen (www.tweedehandsspeeltoestellen.nl).

Beschikbaar budget

Binnen het closed-loop recycling proces wordt met name ingezet op uren en capaciteit van de coatingafdeling. Nijha benut op dit moment binnen haar coatingproces niet de volledige capaciteit. Dit betekent dat met het voorgestelde initiatief vooralsnog geen aanvullende investeringen nodig zijn. De coatingactiviteiten vertegenwoordigen een kostprijs die doorberekend wordt in de verkoopprijs van het gerecyclede product. Het gaat voor Nijha met name om het beschikbaar stellen van tijd en afstemming door Rayonmanagers (stimuleren van klanten), Managementleden (monitoring, sturing en overleg met ketenpartners) en Duurzaamheidsgroep (rapportering).

Reductiedoelstellingen

Zoals eerder gesteld bestaat de besparing met name uit de uren in de metaalbewerkingsfase en de gebruikte grondstoffen van een nieuw product. Om de reductiedoelstelling te bepalen zal eerst de besparingsimpact van een toestel bepaald moeten worden.

Besparingsimpact per uur (metaalbewerkingsfase)

Wanneer wij de CO₂ uitstoot over 2022 (laatste afgeronde jaar; bron [CO₂ rapportage HY2-2022](#)) als uitgangspunt nemen met 573 ton CO₂ uitstoot dan kunnen wij dit als volgt verdelen:

- Kantoren (locatie, personeel en vervoer): 227 ton CO₂
- Productie (locatie, personeel en machines): 181 ton CO₂
- Montage (personeel, vervoer en machines): 165 ton CO₂

Wanneer wij de uitstoot van de productie (181 ton CO₂) afzetten tegen het aantal productie uren (23.660) dan is uitstoot per uur en daarmee ook de besparing per uur 7,65 kg CO₂.

Besparingsimpact per kg materiaal

Wanneer een nieuw toestel wordt geproduceerd dan wordt hier met name staal gebruikt. Een gehanteerde vuistregel is dat voor (constructie) staal sprake is van 0,473 kg CO₂ uitstoot per kg (bron: www.duurzaamstaal.nl).

Doelstelling

Voor dit keteninitiatief is op basis van voorgaande het uitgangspunt dat sprake is van een besparing per metaalbewerkingsuur van 7,65 kg CO₂ en per kg staal van 0,473 kg CO₂. Er loopt nu een pilot waarbij een achttal toestellen van Nijha (zie bijlage 2) in behandeling worden genomen op initiatief van ketenpartner HvR. De variëteit aan toestellen bij Nijha is groot, maar inschatting is dat gemiddeld een besparing van 4 metaalbewerkingsuren en 50 kg staal mogelijk zou moeten zijn. Dit zou een gemiddelde besparing van bijna 55 kg CO₂ uitstoot zijn per toestel (30,6 kg CO₂ uren en 23,7 kg CO₂ metaal).

Om ervaringscijfers op te doen wordt met een separaat artikel (reparatie aan fabriek) monitoring gedaan om de werkelijke aantallen (producten) en CO₂ uitstoot (uren en gebruikt staal) vast te stellen.

Mogelijkheden en aandachtspunten

Op dit moment zien wij met name potentie voor de eigen (staal)producten van Nijha. Het gaat dan bijvoorbeeld om klimrekken, duikelrekken, klimbogen, schommels, fietsmolens, glijbanen en draaitoestellen. Voor het volledige spelen assortiment van Nijha wordt verwezen naar: www.nijha.nl/webshop/speeltoestellen.

Een belangrijk aandachtspunt is dat klanten open moeten staan voor deze vorm van levensduur verlenging en anders omgaan met beschikbare budgetten. Dit betekent ook dat in een eerder stadium (bij vooraf bepaalde leeftijd van toestellen) gesprekken moeten plaatsvinden om te voorkomen dat toestellen al te veel verouderd zijn. Hiervoor moeten Rayonmanagers van Nijha ook goed geïnstrueerd worden en moet goed inzicht gegeven worden (met promotiemateriaal en ervaringscijfers) in de voordelen vanuit CO₂ reductie. Voor Nijha is het een aandachtspunt dat veel toestellen teruggehaald worden die of niet meer hergebruikt kunnen worden of waarvoor een arbeidsintensief ontlakingsproces doorlopen moet worden.

Op termijn kan bij voldoende gebruik en potentie een separate recyclestraat opgezet worden.

Acties

Om tot een succesvol keteninitiatief te komen zijn de volgende (vervolg)acties bepaald:

Actie	Omschrijving	Actiehouder	Datum	Status
1	Afstemming met ketenpartner (HvR) voor pilot	Frank Kroeze	30-11-2023	Afgerond
2	Aanmaken artikel 'reparatie aan fabriek'	Frank Kroeze	30-11-2023	Afgerond
3	Uitgangspunten en uitwerking keteninitiatief	Henk v/d Steeg	11-12-2023	Afgerond
4	Uitvoeren pilot (8 toestellen via HvR)	Frank Kroeze	31-01-2024	Loopt
5	Beoordelen uitkomst pilot	Managementteam	31-03-2024	Te plannen
6	Vaststellen assortiment closed-loop recycling	Managementteam	30-04-2024	Te plannen
7	Promotiemateriaal opstellen	Marketing	30-04-2024	Te plannen
8	Rayonmanagers instrueren	Victor Pawlot	31-05-2024	Te plannen
9	Doelstellingen voor 2024 (e.v.) formuleren	Managementteam	30-06-2024	Te plannen
10	Monitoring (in ieder geval per halfjaar)	Henk v/d Steeg	31-12-2024	Te plannen
11	Afstemming met ketenpartner (HvR)	Frank Kroeze	31-12-2024	Te plannen

DE VOORTGANG

Ophalen van informatie

Middels het aanmaken van een separaat artikel (renovatie aan fabriek) kan voortgang worden gemeten van de uren die via deze activiteit zijn verricht. Voor deze producten kan ook de hoeveelheid staal van een nieuw product worden vastgesteld. Doordat CO₂ footprint per uur is bepaald kan op deze manier de impact van de besparing van Nijha binnen de keten mooi inzichtelijk worden gemaakt.

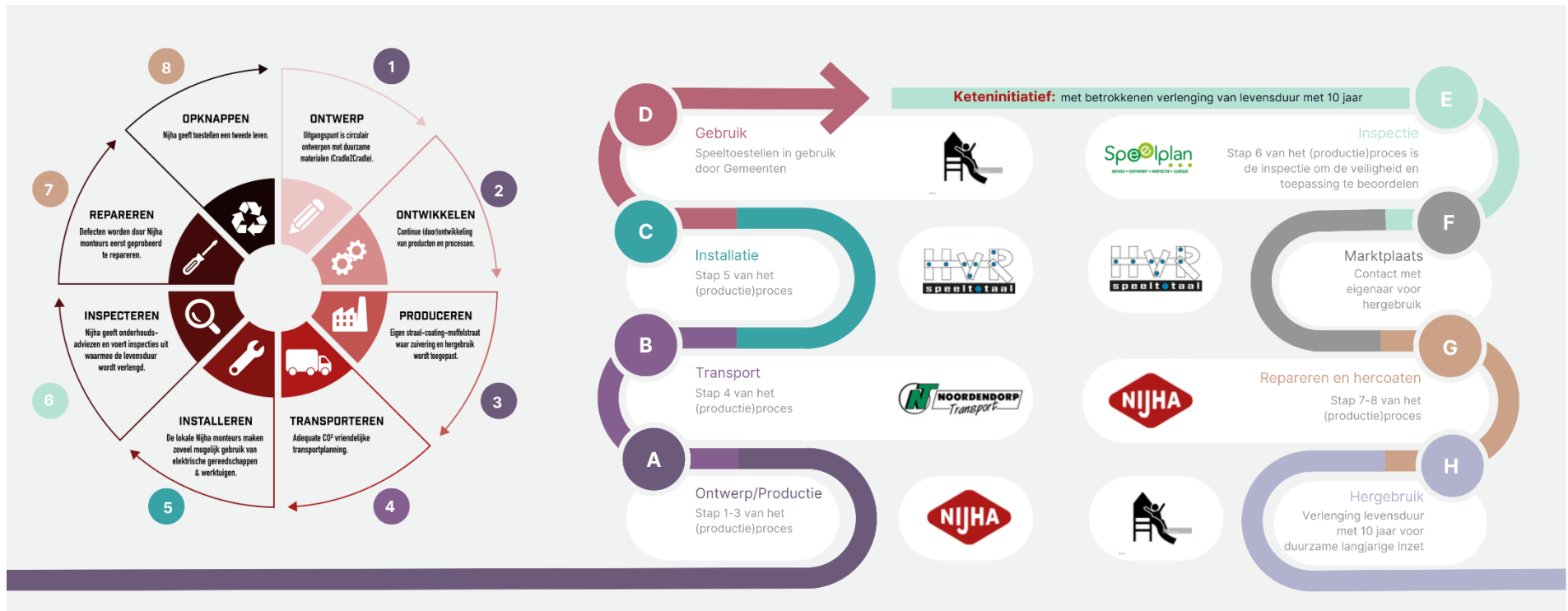
Rapportage

Per halfjaar wordt de CO₂ uitstoot gerapporteerd voor Nijha B.V. als onderdeel van de CO₂ prestatieladder. Het keteninitiatief zal hier ook onderdeel van zijn zodat ook inzicht wordt gegeven in de voortgang dit keteninitiatief.

Ketenbespreking

Het doel is om jaarlijks afstemming te hebben met ketenpartner HvR (en wellicht andere ketenpartners) om voortgang en vervolgacties te bepalen.

BIJLAGE 1: VISUELE WEERGAVE PRODUCTIE- EN KETENPROCES



BIJLAGE 2: PILOT MET KETENPARTNER HVR

